STERILIZZATORI – PASTORIZZATORI

La continuità della produzione e la qualità dei prodotti finiti sono gli obiettivi principali per ogni industria alimentare : ciò significa che gli impianti devono essere protetti sia del lato acqua che da quello del processo.

Nel processo industriale l'acqua serve sia come agente riscaldante, che come agente di raffreddamento del prodotto finito che deve essere assolutamente pulito ed esente da corrosioni e decolorazioni.

I problemi associati ad un mancato od inadeguato trattamento dell'acqua sia sugli impianti che sui prodotti finiti, sono:

INCROSTAZIONI
CORROSIONI
DEPOSITI
CONTAMINAZIONI BATTERICHE

Grazie all'utilizzo di FORMULATI CHIMICI specifici è possibile:

prevenire i depositi di carbonato di calcio sui contenitori
prevenire i depositi di carbonato di calcio sulle macchine
inibire la corrosione e proteggere i metalli sui contenitori
inibire la corrosione e proteggere i metalli del sistema

Trattare adeguatamente l'acqua di processo riduce i costi di manutenzione e assicura una produzione continua riducendo drasticamente il numero degli scarti.

PASTEURISER PCRS 185-1442
FNT